



Kommissionierer 1,2 t

OPTIO

L-Serie

OSE120

OSE120P



Kommissionierer

Technische Daten						OSE120	OSE120P
Kennzeichnung	1.1	Hersteller				Toyota	Toyota
	1.2	Typ				OSE120	OSE120P
	1.3	Antrieb				Elektrisch	Elektrisch
	1.4	Bedienung				Stand	Stand
	1.5	Tragfähigkeit / Nennlast	Q	kg		1200	1200
	1.6	Lastschwerpunkt	c	mm		600	600
	1.8	Lastabstand, Mitte des Stützarmrads zum Gabelrücken	x	mm		858*	858*
	1.9	Radstand				2129*	2129*
Gewicht	2.1	Eigengewicht inkl. Batterie		kg		970*	1100*
	2.2	Achslast mit Last, vorn/hinten		kg		760/1410*	830/1470*
	2.3	Achslast ohne Last, vorn/hinten		kg		610/360*	700/400*
Räder	3.1	Antriebs-/Lenk-/Stützräder				Polyurethan	Polyurethan
	3.2	Radgröße, vorn		mm		Ø 230x82	Ø 230x82
	3.3	Radgröße, hinten		mm		Ø 85x74	Ø 85x74
	3.4	Zusatzrollen, Abmessungen (Lenkrad)		mm		Ø 150x78	Ø 150x78
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = Antriebsräder)				1x + 1 / 4	1x + 1 / 4
	3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀	mm		495	495
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁	mm		370*	370*
Abmessungen	4.4	Hub	h ₃	mm		715	715
		Hubhöhe	h ₂₃	mm		800	800
	4.8	Standhöhe, min./max.	h ₇	mm		130	130/1195
	4.9	Deichselhöhe in Fahrposition	h ₁₄	mm		1160	1160
	4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h ₁₃	mm		85	85
	4.19	Gesamtlänge	l ₁	mm		2641*	2641*
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l ₂	mm		1489*	1489*
	4.21	Gesamtbreite	b ₁	mm		790	790
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm		70/180/1150*	70/180/1150*
	4.25	Maß über Gabel	b ₅	mm		550*	550*
	4.32	Bodenfreiheit, Mitte Radstand	m ₂	mm		22	22
	4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 × 1200	A _{st}	mm		3094*	3094*
	4.35	Wenderadius	W _a	mm		2368*	2368*
Leistungsdaten		Lichte Breite Fahrerplatzeinstieg	l ₂₄	mm		458	420
	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last, vorwärts		km/h		7*/12	7*/12
		Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last, rückwärts		km/h		6/10,5	6/10,5
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s		0,03 / 0,05	0,05 / 0,07
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s		0,07 / 0,03	0,15 / 0,04
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%		5/5	5/5
Elektromotor	5.9	Beschleunigungszeit (über 10 m) (mit/ohne Last)		s		5,9/4,5	5,9/4,5
	5.10	Betriebsbremse		s		Elektromagnetisch	Elektromagnetisch
	6.1	Fahrmotorleistung (S2)		kW		2,8	2,8
	6.2	Hubmotorleistung (S3 7 %)		kW		2,0	2,0
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5		V/Ah		24/300*	24/300*
	6.5	Batteriegewicht (min./max.)		kg		190/285*	190/285*
	6.6	Energieverbrauch gem. EN 16976		kWh/h		TBD	0,30
	6.7	Umschlagleistung		t/h		TBD	108
Sonstiges	6.8	Energieverbrauch bei Umschlagleistung		kWh/h		TBD	1,24
	8.1	Art des Fahrantriebs				Stufenlos AC	Stufenlos AC
	10.7	Schalldruckpegel am Fahrerohr nach EN 12053		dB (A)		TBD	TBD

*) Weitere Alternativen mit anderen Werten sind erhältlich. Die Daten beziehen sich auf folgende Konfiguration: Gabellänge: 1150 mm, Gabelbreite: 550 mm, kleines Batteriefach, Blei-Säure-Batterie.

Alle Angaben gelten für die Konfiguration in der Tabelle. Für andere Konfigurationen können andere Werte gelten.

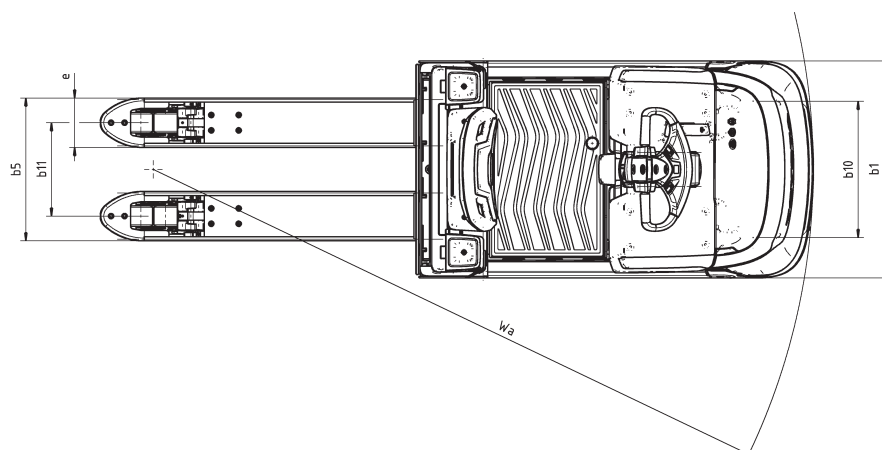
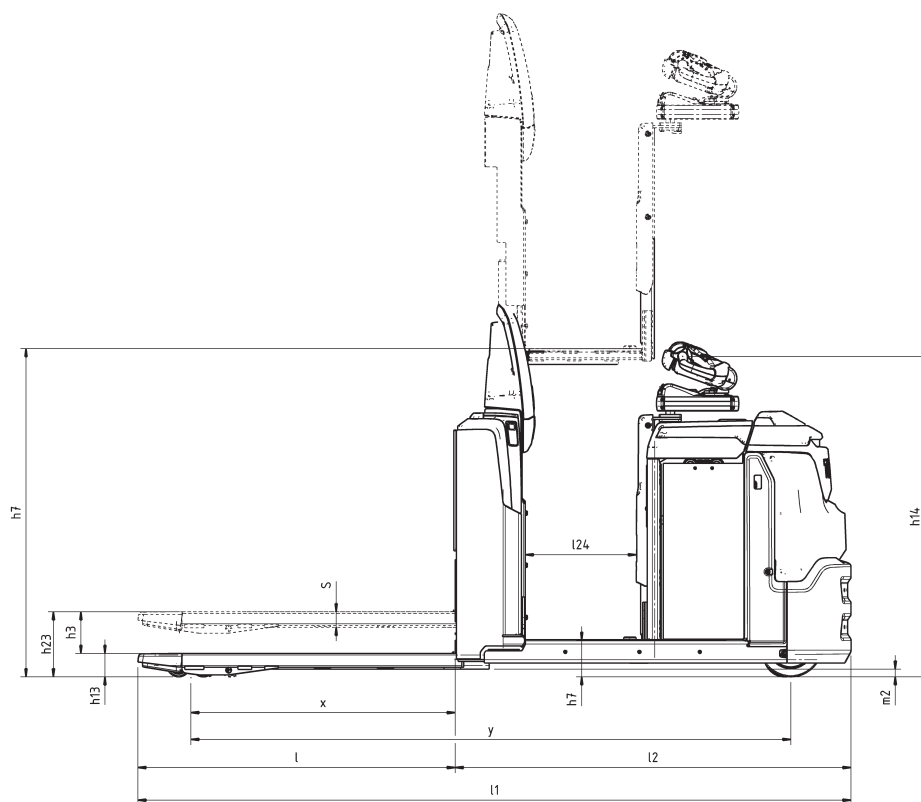
Leistung und Abmessungen des Flurförderzeugs sind Nominalwerte und unterliegen Toleranzen.

Toyota Material Handling Manufacturing Sweden AB Änderungen der Produkte und technischen Daten ohne vorherige Ankündigung bleiben vorbehalten.



Abmessungen

OPTIO





Eigenschaften:

- Hochleistungsmodelle
- Ergonomische Kommissionierhöhe mit anhebbaren Gabelzinken
- E-man-Lenksystem
- Niedriger Einstieg
- Viel Platz für Fahrer
- Mehrere Ablagen
- Modell mit anhebbarer Plattform
- Integrierte Warnleuchten (Option)
- Integrierte Tagfahrleuchten (Option)
- Mitgängertasten (Option)
- T-Mote (Option)
- Vibrationsgedämpfter Boden (Option)
- E-Bar-Option für die einfache Anbringung von Kommissioniergeräten
- Einfacher Zugang zur Batterie
- Breite Auswahl an Blei-Säure- und Li-Ionen-Batterien



TMHE-Toyota Material Handling Europe, Version 1, 2025-06-27

TOYOTA

MATERIAL HANDLING

