



Kommissionierer 1,8–2,0 t

OPTIO

L-Serie

OSE200X

OSE180XP



Kommissionierer

Technische Daten						OSE200X	OSE180XP
Kennzeichnung	1.1	Hersteller				Toyota	Toyota
	1.2	Typ				OSE200X	OSE180XP
	1.3	Antrieb				Elektrisch	Elektrisch
	1.4	Bedienung				Stand	Stand
	1.5	Tragfähigkeit / Nennlast	Q	kg		2000*	1800
	1.6	Lastschwerpunkt	c	mm		1200	1200
	1.8	Lastabstand, Mitte Stützarmrad bis Gabelrücken (Gabelzinken angehoben/abgesenkt)	x	mm		1295*/1485*	1295*/1485*
	1.9	Radstand (Gabelzinken angehoben/abgesenkt)	y	mm		2590*/2778*	2590*/2778*
Gewicht	2.1	Eigengewicht inkl. Batterie		kg		1080*	1210*
	2.2	Achslast mit Last, vorn/hinten		kg		900*/2180*	940*/2070*
	2.3	Achslast ohne Last, vorn/hinten		kg		700*/380*	760*/450*
Räder	3.1	Bereifung (Antriebsrad/Stützrollen/Gabelrollen)				Polyurethan	Polyurethan
	3.2	Radgröße, vorn (Antrieb)		mm		Ø 230x82	Ø 230x82
	3.3	Radgröße, hinten		mm		Ø 85x74	Ø 85x74
	3.4	Zusatzrollen Größe (Stützrolle)		mm		Ø 150x78	Ø 150x78
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)				1x + 1/4	1x + 1/4
	3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀	mm		495	495
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁	mm		370	370
Abmessungen	4.4	Hub	h ₃	mm		710	710
		Hubhöhe	h ₂₃	mm		800	800
	4.8	Einstiegshöhe	h ₇	mm		130	130/1195
	4.9	Deichselhöhe in Fahrposition	h ₁₄	mm		TBD	TBD
	4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h ₁₃	mm		90	90
	4.19	Gesamtlänge	l ₁	mm		3867*	3867*
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l ₂	mm		1517*	1517*
	4.21	Gesamtbreite	b ₁	mm		790	790
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm		70/180/2350*	70/180/2350*
	4.25	Maß über Gabel	b ₅	mm		550*	550*
	4.32	Bodenfreiheit, Mitte Radstand	m ₂	mm		22	22
	4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 × 1200	A _{st}	mm		4213*	4213*
	4.35	Wenderadius	W _a	mm		2927*	2927*
		Lichte Breite Fahrerplatzeinstieg	l ₂₄	mm		458	420
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last, vorwärts		km/h		7/10,5	7/10,5
		Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last, rückwärts		km/h		6/10,5	6/10,5
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s		0,07 / 0,09	0,07 / 0,09
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s		0,12 / 0,1	0,12 / 0,1
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%		5/5	5/5
	5.9	Beschleunigungszeit (über 10 m) (mit/ohne Last)		s		4,4/6,4	4,4/6,4
	5.10	Betriebsbremse				Elektromagnetisch	Elektromagnetisch
Elektromotor	6.1	Fahrmotorleistung (S2)		kW		2,8	2,8
	6.2	Hubmotorleistung (S3 7 %)		kW		2,0	2,0
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K _s		V/Ah		24/300*	24/300*
	6.5	Batteriegewicht (min./max.)		kg		190/285*	190/285*
	6.6	Energieverbrauch gem. EN 16976		kWh/h		0,42	TBD
	6.7	Umschlagleistung		t/h		244	TBD
	6.8	Energieverbrauch bei Umschlagleistung		kWh/h		1,24	TBD
Sonstiges	8.1	Art des Fahrantriebs				Stufenlos AC	Stufenlos AC
	10.7	Schalldruckpegel am Fahrerohr gemäß EN 12053		dB (A)		TBD	TBD

*) Weitere Alternativen mit anderen Werten sind erhältlich. Die Daten beziehen sich auf folgende Konfiguration: Gabellänge: 2350 mm, Gabelbreite: 550 mm, kleines Batteriefach, Blei-Säure-Batterie.

Alle Angaben gelten für die Konfiguration in der Tabelle. Für andere Konfigurationen können andere Werte gelten.

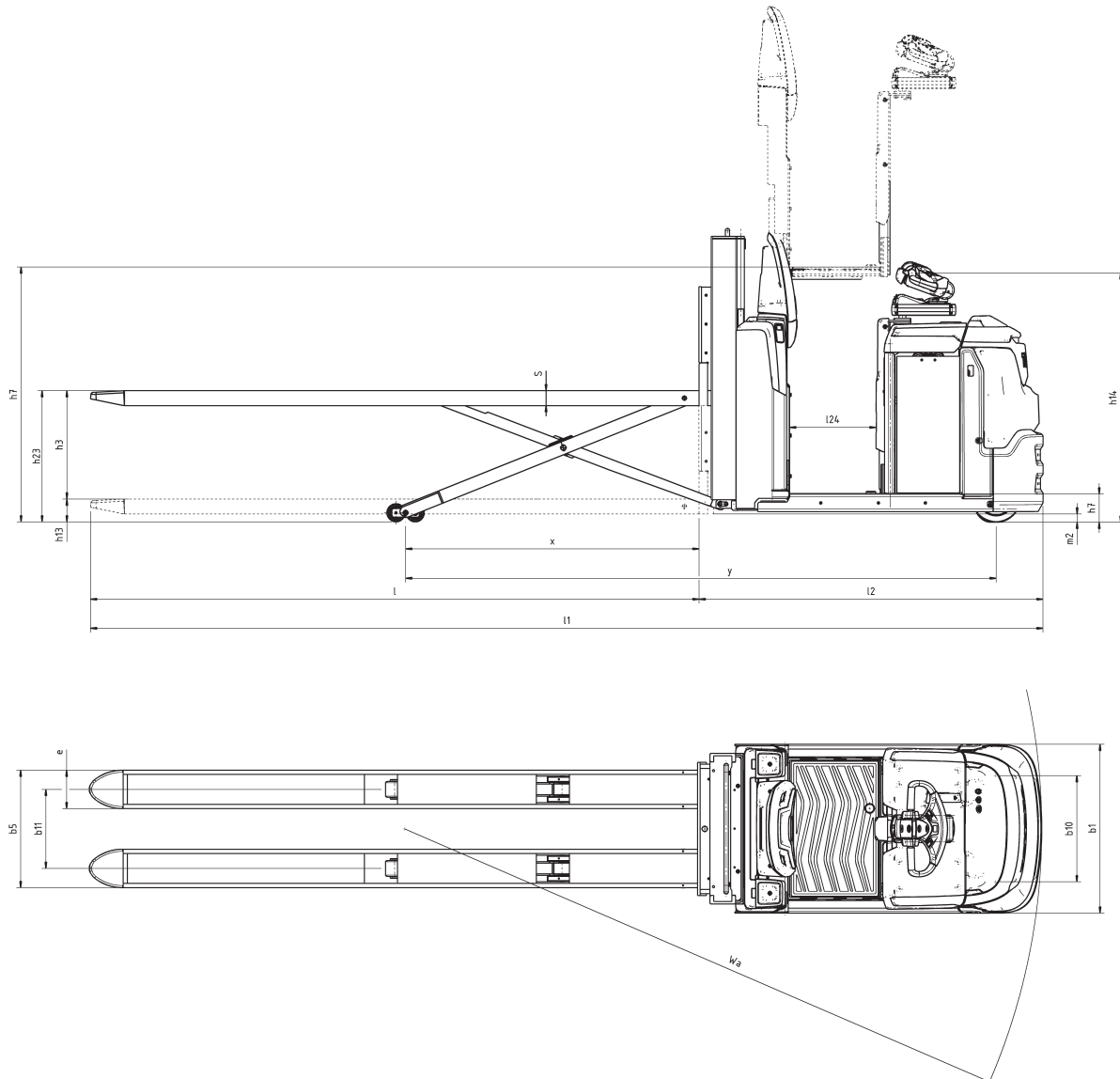
Leistung und Abmessungen des Flurförderzeugs sind Nominalwerte und unterliegen Toleranzen.

Toyota Material Handling Manufacturing Sweden AB Änderungen der Produkte und technischen Daten ohne vorherige Ankündigung bleiben vorbehalten.



Abmessungen

OPTIO





Eigenschaften:

- Hochleistungsmodelle
- Ergonomische Kommissionierhöhe mit anhebbaren Gabelzinken
- Optimierte Stabilität mit Scherenhub
- E-man-Lenksystem
- Niedriger Einstieg
- Viel Platz für Fahrer
- Mehrere Ablagen
- Modell mit anhebbarer Plattform
- Integrierte Warnleuchten (Option)
- Integrierte Tagfahrleuchten (Option)
- Mitgängertasten (Option)
- T-Mote (Option)
- Vibrationsgedämpfter Boden (Option)
- E-Bar-Option für die einfache Anbringung von Kommissioniergeräten
- Einfacher Zugang zur Batterie
- Breite Auswahl an Blei-Säure- und Li-Ionen-Batterien



TMHE-Toyota Material Handling Europe, Version 1, 2025-06-27

TOYOTA

MATERIAL HANDLING

