



Kommissionierer 2,5 t

OPTIO

L-Serie

OSE250

OSE250P



Kommissionierer

Technische Daten						OSE250	OSE250P
Kennzeichnung	1.1	Hersteller				Toyota	Toyota
	1.2	Typ				OSE250	OSE250P
	1.3	Antrieb				Elektrisch	Elektrisch
	1.4	Bedienung				Stand	Stand
	1.5	Tragfähigkeit / Nennlast	Q	kg		2500	2500
	1.6	Lastschwerpunktstand	c	mm		600	600
	1.8	Lastabstand, Mitte Stützarmrad bis Gabelrücken, Stützarme angehoben/abgesenkt	x	mm		885*/957*	885*/957*
	1.9	Radstand, angehobene/abgesenkte Stützarme	y	mm		2020*/2092*	2020*/2092*
Gewicht	2.1	Eigengewicht inkl. Batterie*		kg		810*	940*
	2.2	Achslast, mit Last, Antriebs-/Lenk-/Stützräder				970*/2340*	1060*/2380*
	2.3	Achslast, mit Last, Antriebs-/Lenk-/Stützräder				570*/240*	650*/290*
Räder	3.1	Bereifung				Polyurethan	Polyurethan
	3.2	Radgröße, vorn	Ø x Breite	mm		Ø 230x82	Ø 230x82
	3.3	Radgröße, hinten	Ø x Breite	mm		Ø 85x74	Ø 85x74
	3.4	Stützrollen, Abmessungen	Ø x Breite	mm		Ø 150x78	Ø 150x78
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = Antriebsräder)				1x + 1/4	1x + 1/4
	3.6	Spurweite, vorn	b10			495	495
	3.7	Spurweite, hinten	b11			370*	370*
Abmessungen	4.4	Hubbewegung	h ₃	mm		140	140
		Hubhöhe	h ₂₃	mm		225	225
	4.8	Einstiegshöhe	h ₇	mm		130	130/1195
	4.9	Deichselhöhe in Fahrposition	h ₁₄	mm		1160	1160
	4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h ₁₃	mm		85	85
	4.19	Gesamtlänge	l ₁	mm		2502*	2502*
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l ₂	mm		1354*	1354*
	4.21	Gesamtbreite	b ₁	mm		790	790
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm		57/180/1150*	57/180/1150*
	4.25	Maß über Gabel	b ₃	mm		550*	550*
	4.32	Bodenfreiheit, Mitte Radstand	m ₂	mm		28	28
	4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	A _{st}	mm		3118*	3118*
	4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	A _{st}	mm		3036*	3036*
	4.35	Wenderadius	W _a	mm		2327*	2327*
		Lichte Breite Fahrerplatzeinstieg	l ₂₄	mm		458	420
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last, vorwärts		km/h		8/12	8/12
		Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last, rückwärts		km/h		7,5/10,5	7,5/10,5
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s		0,03 / 0,05	0,05 / 0,07
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s		0,07 / 0,03	0,15 / 0,04
	5.8	Max. Steigfähigkeit, mit/ohne Last ¹⁾		%		8/13	8/13
	5.9	Beschleunigungszeit (über 10 m) (mit/ohne Last)		s		4,2/6,2	4,2/6,2
Elektromotor	5.10	Betriebsbremse				Elektromagnetisch	Elektromagnetisch
	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.		kW		2,8	2,8
	6.2	Hubmotorleistung S3 7%		kW		1,0	2,0
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K _s		V/Ah		24/300*	24/300*
	6.5	Batteriegewicht, min./max.		kg		190*/285*	190*/285*
	6.6	Energieverbrauch gemäß EN 16796		kWh/h		0,39	TBD
	6.7	Umschlagleistung		t/h		182	TBD
	6.8	Energieverbrauch bei Umschlagleistung		kWh/h		1,29	TBD
Sonstiges	8.1	Art des Fahrtriebs				Stufenlos AC	Stufenlos AC
	10.7	Schalldruckpegel am Fahrerohr gemäß EN 12053		dB (A)		TBD	TBD

¹⁾ Weitere Alternativen mit anderen Werten sind erhältlich. Die Daten beziehen sich auf folgende Konfiguration: Gabellänge: 1150 mm (U = 330 mm), Gabelbreite: 550 mm, kleines Batteriefach, Blei-Säure-Batterie.

Alle Angaben gelten für die Konfiguration in der Tabelle. Für andere Konfigurationen können andere Werte gelten.

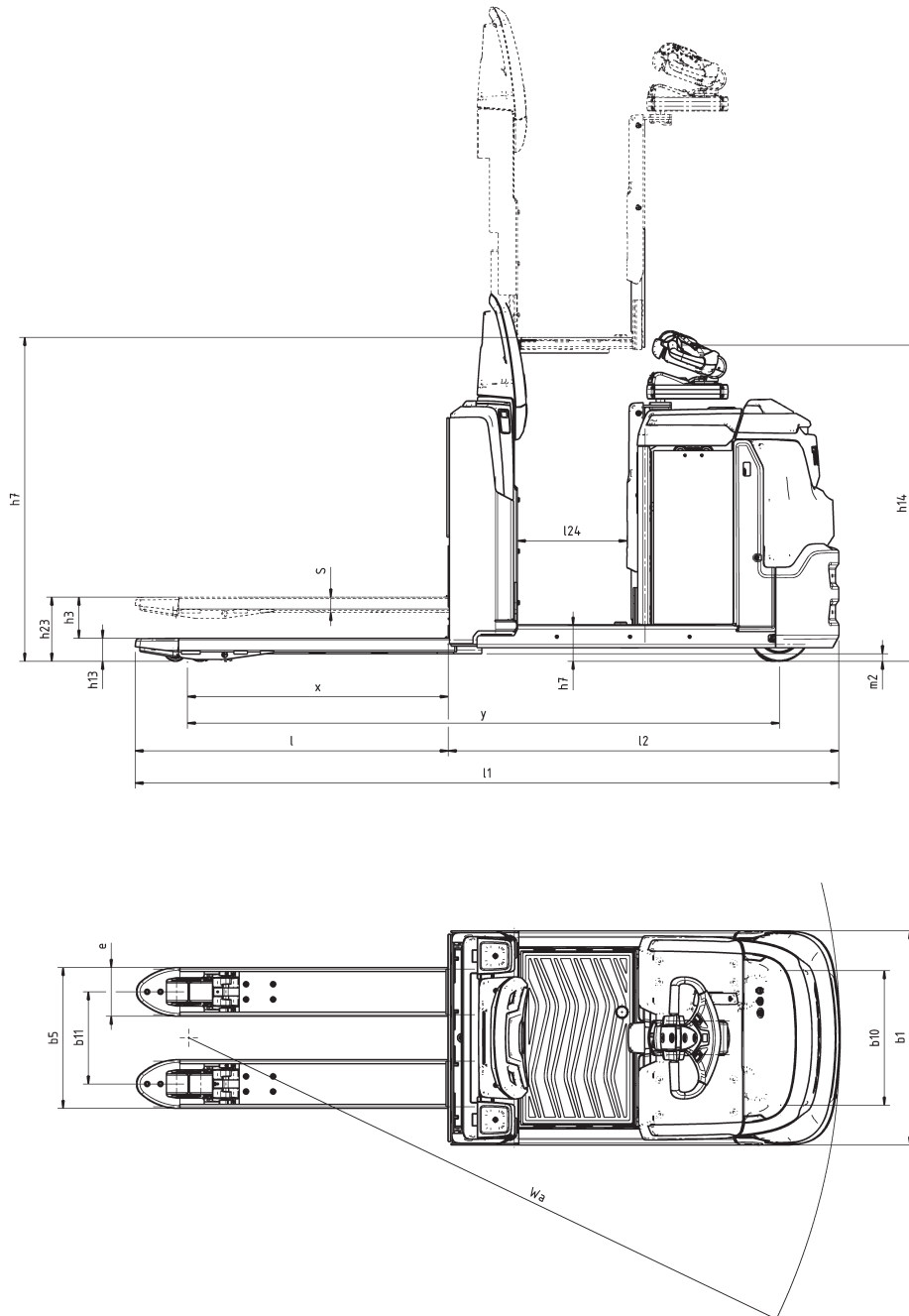
Leistung und Abmessungen des Flurförderzeugs sind Nominalwerte und unterliegen Toleranzen.

Toyota Material Handling Manufacturing Sweden AB Änderungen der Produkte und technischen Daten ohne vorherige Ankündigung bleiben vorbehalten.



Abmessungen

OPTIO





Eigenschaften:

- Hochleistungsmodelle
- E-man-Lenksystem
- Niedriger Einstieg
- Viel Platz für Fahrer
- Mehrere Ablagen
- Modell mit anhebbarer Plattform
- Integrierte Warnleuchten (Option)
- Integrierte Tagfahrleuchten (Option)
- Mitgängertasten (Option)
- T-Mote (Option)
- Vibrationsgedämpfter Boden (Option)
- E-Bar-Option für die einfache Anbringung von Kommissioniergeräten
- Einfacher Zugang zur Batterie
- Breite Auswahl an Blei-Säure- und Li-Ionen-Batterien



TMHE-Toyota Material Handling Europe, Version 1, 2025-06-27

TOYOTA

MATERIAL HANDLING

