

Schwerlast-Elektroschlepper 30,0 t

TTRACTO

R-Serie

TE301



Schwerlast-Elektroschlepper 30,0 t

Technische Daten						TE301
Kennzeichnung	1.1	Hersteller				Toyota
	1.2	Typ				TE301
	1.3	Antrieb				Elektrisch
	1.4	Bedienung				Sitzlenkung
	1.5	Tragfähigkeit / Nennlast ¹⁾	Q	kg		30000
	1.7	Nenn-Zugkraft	F	N		6000
	1.9	Radstand	y	mm		2143
Gewicht	2.1	Eigengewicht (mit Batterie)		kg		4200
	2.2	Achslast mit Last, vorn/hinten		kg		2070/2390
	2.3	Achslast ohne Last, vorn/hinten		kg		1980/2220
Räder	3.1	Reifen - Cushion (Cu), Super-Elastik (SE), Luft (Pn), Polyurethan				SE/Pn
	3.2	Radgröße, vorn				6.50-10
	3.3	Radgröße, hinten				7.00-12
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetriebene Räder)				2/2x
	3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀	mm		1115
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁	mm		1110
Abmessungen	4.7	Höhe der Kabine	h ₆	mm		2032
	4.8	Sitzhöhe	h ₇	mm		986
	4.8.1	Höhe der Plattform-Trittstufe		mm		512
	4.12	Kupplungshöhe	h ₁₀	mm		355 – 410 – 465 – 520 – 575
	4.13	Ladehöhe	h ₁₁	mm		1110
	4.16	Plattformlänge	l ₃	mm		630
	4.17	Hinterer Überhang	l ₅	mm		525
	4.18	Breite der Ladefläche	b ₉	mm		1060
	4.19	Gesamtlänge	l ₁	mm		3080
	4.21	Gesamtbreite	b ₁	mm		1377
	4.32	Bodenfreiheit, Mitte Radstand	m ₂	mm		200
	4.35	Wenderadius vorn	W _a	mm		3355
	4.35.1	Wenderadius hinten		mm		2315
	4.36	Innerer Wenderadius	b ₁₃	mm		1587
	4.36.1	Gangbreite bei 90°-Kurvenfahrt		mm		2511
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h		12/25
	5.6	Max. Zugkraft		N		20000
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last		%		Siehe das Diagramm
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%		Siehe das Diagramm
	5.10	Betriebs-/Feststellbremse (Hydraulisch = H, Elektromagnetisch = E, Mechanisch = M)				H / H
	5.10.1	Art der Betriebsbremse vorn/hinten				Scheiben- / Lamellenbremse
Elektromotor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.		kW		2 x 10
	6.3	Batterie gemäß DIN 43531 / 35 / 36 A, B, C, nein				43536 A
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität ²⁾	K ₅	V/Ah		80 - 620
	6.5	Batteriegewicht		kg		1565
	6.6	Energieverbrauch gemäß DIN EN 16796		kWh/h		9,39
Sons- tiges	8.1	Art der Fahrsteuerung				AC-Wechselrichter
	8.4	Schalldruckpegel am Fahrerohr gemäß DIN EN 12053		dB (A)		69

¹⁾ Tragfähigkeit der Ladefläche: 100 kg.

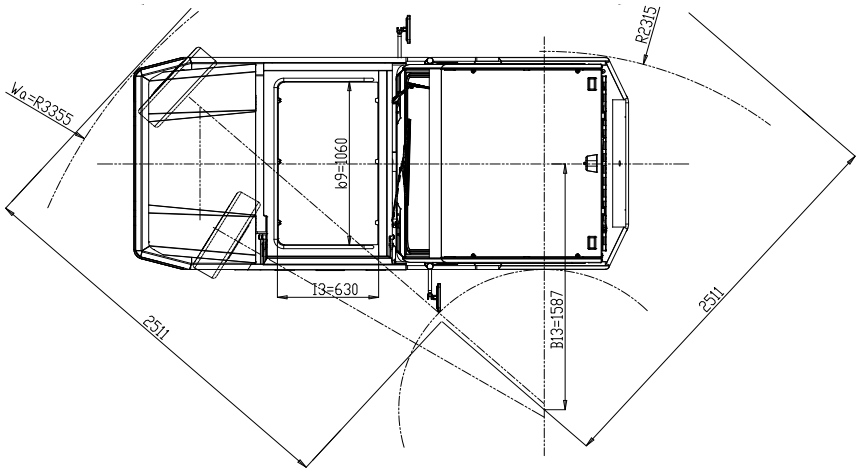
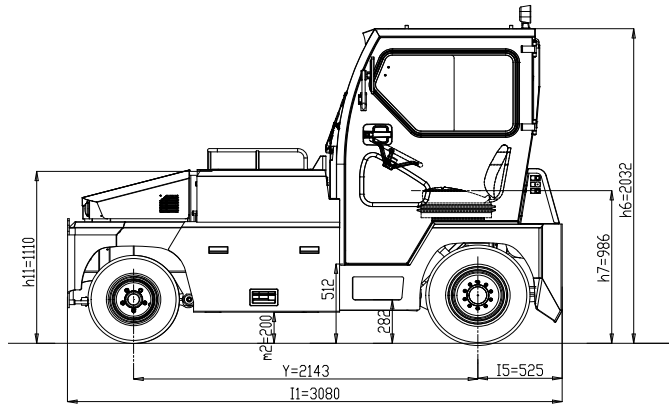
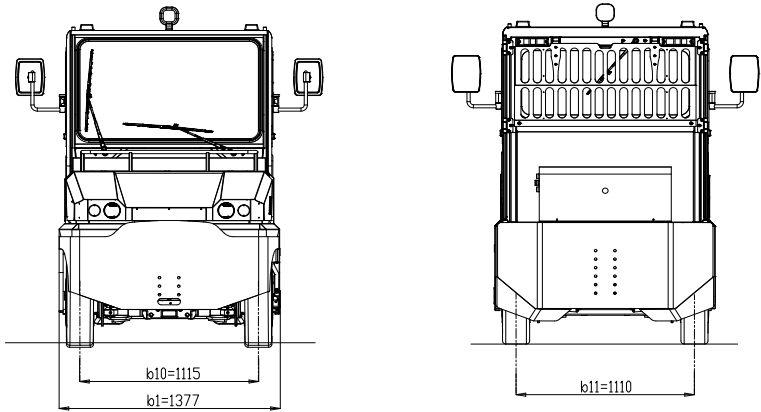
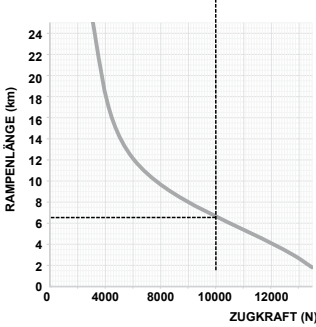
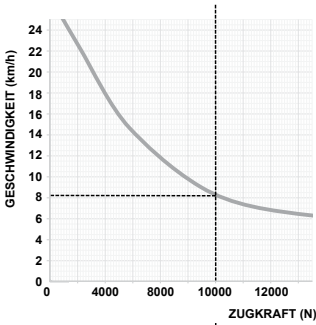
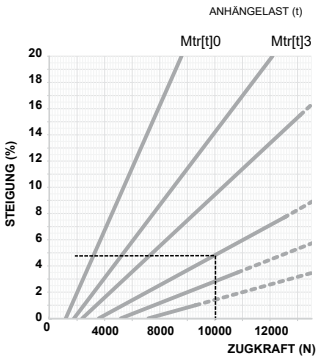
²⁾ Leistungsdaten und Gewicht gelten für eine 620-Ah-Batterie.

Gemäß VDI-Richtlinie 2198 gilt dieses Datenblatt nur für die Standardausführung des Elektroschleppers mit bzw. ohne Plattform. Alle Maßangaben sind unverbindlich und können jederzeit geändert werden. Die Leistungsdaten wurden mit einem Neufahrzeug nach Abschluss der Einfahrprozedur im Toyota Werk bei normalen Witterungsverhältnissen ermittelt. Leistungsdaten und Gewicht gelten für ein Fahrzeug mit Standardmotor, Batterie und Superelastic-Reifen. Unterschiedliche Ausstattungen können zu abweichenden Werten führen.

Abmessungen

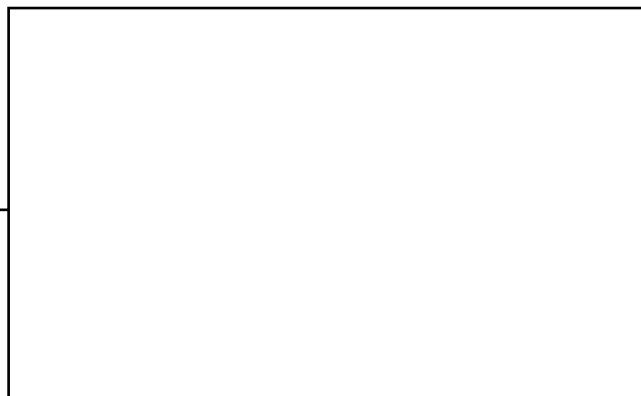
BEISPIEL EINER DIAGRAMM-ABLESUNG:

ANHÄNGELAST = 12 t
 STEIGUNG (i) = 4 %
 ZUGKRAFT (F) = 10000 N
 GESCHWINDIGKEIT (V0) = 8 km/h
 MAX. MÖGLICHE RAMPENLÄNGE (s) = 6 km



Standardausstattung:

- Kriechgangtasten
- Fahrer-Anwesenheitskontrollsystem
- Seitlicher Batteriewechsel
- Verstellbare Lenksäule
- AC-Stromversorgung
- Luftreifen
- 2 Einstiegsstufen
- Federspeicher-Feststellbremse
- Regenerative Bremse
- Scheinwerfer und Schlussleuchten, Blinker
- Digitaldisplay
- Frontplattform



TMHE-Toyota Material Handling Europe – Version 5, 06.08.2024

TOYOTA

MATERIAL HANDLING